

St. Petersburg - parka

Descrizione	<p>DESCRIZIONE CAPO ESTERNO:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 tasche con pattina e velcro; • 2 tasche petto con velcro; • apertura rapida con zip; • bande reflex fiammaritardante; • cappuccio regolabile e staccabile; • consigliato in ambiente ATEX; • pittogrammi delle norme ricamati sulla tasca anteriore; • polsini regolabili con velcro; • vita regolabile tramite coulisse; • zip interna fondo <p>DESCRIZIONE CAPO INTERNO:</p> <ul style="list-style-type: none"> • polsini elasticizzati; • zip centrale YKK® 	 												
Manutenzione	Lavare il capo ad una temperatura di max 40 °C(trattamento moderato); non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo asciugabiancheria a tamburo rotativo; Asciugatura all'ombra; non stirare; non lavare a secco.   ATTENZIONE: Non stirare sugli elementi reflex	<p>Cod.prod. V342-0-02 (arancio fluo/navy)</p> <p>Normativa EN ISO 13688:2013</p> <table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>EN 1149-5:2008</td> <td>EN ISO 14116:2015</td> <td>EN 343:2003+A1:2007</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td> Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</td> </tr> <tr> <td>EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6</td> <td>EN ISO 20471:2013/A1:2016</td> <td>OEKO-TEX® STANDARD 100</td> </tr> </table> <p>Taglie S-4XL</p>				EN 1149-5:2008	EN ISO 14116:2015	EN 343:2003+A1:2007			 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100	EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6	EN ISO 20471:2013/A1:2016	OEKO-TEX® STANDARD 100
														
EN 1149-5:2008	EN ISO 14116:2015	EN 343:2003+A1:2007												
		 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100												
EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6	EN ISO 20471:2013/A1:2016	OEKO-TEX® STANDARD 100												

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

	<i>metodo di prova</i>	<i>descrizione</i>	<i>risultato ottenuto</i>	<i>requisito minimo</i>
Tessuto base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	98% Poliestere 2% Carbonio	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	250 g/m ² ±5%	
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.2	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II

EN ISO 20471:2013/A1:2016
 5.1
 5.2
 CRITERI AMBIENTALI MINIMI
 PER FORNITURE DI ARTICOLI
 TESSILI (CAM)
 4.1.5 g)
 (EN ISO 105- B02)

7.5.1

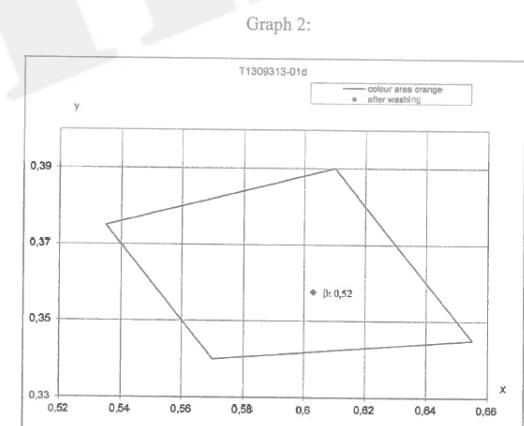
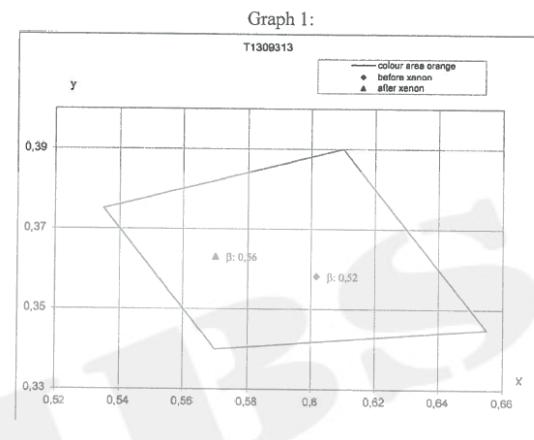
- Cromaticità e luminanza prima del test
 - Cromaticità e luminanza dopo il test allo Xenon

CONFORME
 Graph1
 CONFORME
 Graph1

co-ord x co-ord y
 0.610 0.390
 0.535 0.375
 0.570 0.340
 0.655 0.345
Fattore di luminanza
 $\beta_{min} > 0.4$

- Cromaticità e luminanza dopo 5 cicli di lavaggio

CONFORME
 Graph2



EN ISO 20471:2013/A1:2016
 5.3.1
 CRITERI AMBIENTALI MINIMI
 PER FORNITURE DI ARTICOLI
 TESSILI (CAM)
 4.1.5 e)
 (ISO 105-X12)

Solidità del colore allo sfregamento

secco: 4-5

Scarico: 4
 (CAM) ≥3

EN ISO 20471:2013/A1:2016
 5.3.2
 CRITERI AMBIENTALI MINIMI
 PER FORNITURE DI ARTICOLI
 TESSILI (CAM)
 4.1.5 c)
 (ISO 105-E04)

Solidità del colore al sudore

Acido Alcalino

Variazione di colore : 4

Scarico: 4
 (CAM) ≥3

Variazione di colore

5 5

Scarico:

cotone

5 5

poliestere

5 5

EN ISO 20471:2013/A1:2016
 5.3.3
 CRITERI AMBIENTALI MINIMI
 PER FORNITURE DI ARTICOLI
 TESSILI (CAM)
 4.1.5 b)
 (ISO 105-C06)

Solidità del colore a ripetuti lavaggi

5

Variazione di colore: 4-5

Scarico: 4
 (CAM) ≥3

Variazione di colore

Scarico:

cotone

5 5

poliestere

5 5

EN ISO 20471:2013/A1:2016
 5.4.1
 CRITERI AMBIENTALI MINIMI
 PER FORNITURE DI ARTICOLI
 TESSILI (CAM)
 4.1.5 a)
 (ISO 5077)

Stabilità dimensionale

ordito: -1.5%

±3%

(CAM) ±5%

trama: -0.5%

EN ISO 20471:2013/A1:2016
 5.5.3
 (EN ISO 13934-1)

Resistenza alla trazione

ordito: 1588 N

>100N

trama: 1262 N

EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.5.3 (ISO 4674-1 :2003)	Resistenza allo strappo di tessuti rivestiti o laminati	ordito: CONFORME trama: CONFORME	>20N
--	---	-------------------------------------	------

Tessuto di contrastone- navy	EN ISO 13688:2013 4.2 (ISO 3071)	Innocuità (valore pH)	pH=6.0	3,5 ≤ pH ≤ 9,5
	EN ISO 13688:2013 4.2 (prEN 14362-1)	Ricerca di ammine aromatiche e cancerogene nei coloranti azoici	Non rilevate	≤30 ppm
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.1 (ISO 105-X12)	Solidità del colore allo sfregamento	secco: 4-5	secco: 4
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.2 (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore Variazione di colore Scarico: acetate cotton nylon polyester acrylic wool	Acido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5
				Scarico: 4
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 (ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C Scarico: acetate cotton nylon polyester acrylic wool	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Scarico: 4
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 (ISO 105-X11)	Solidità del colore alla stiratura (150°C) Scarico:	4-5	Scarico: 4
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 (ISO 105-D01)	Solidità del colore al lavaggio a secco Scarico: acetate cotton nylon polyester acrylic wool	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Scarico: 4

SCHEDA PRODOTTO

Tessuto di base e di contrasto EN ISO 14116:2015
6.1
(EN ISO 15025)

Requisiti per l'indice di propagazione di fiamma limitata Indice 1
- Testato come ricevuto
- Testato dopo il pretrattamento 30 lavaggi (EN ISO 6330 /60°C)

Tutti i requisiti sono soddisfatti
INDICE 1/30H/60

- Per nessun provino il fronte inferiore della fiamma o del foro deve raggiungere il bordo superiore o verticale
- Nessun provino deve generare residui infiammati
- Il tempo di incandescenza residua deve essere ≤2s

EN 1149-5:2008
4.2.1
(EN 1149-3)

Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica

t₅₀< 0.01 s
S = 0.91

t₅₀ < 4 s
S > 0,2

EN 343:2003+A1:2007
4.2
(EN 20811)

Resistenza alla penetrazione dell'acqua - W_p [Pa]
(prima del pretrattamento)

> 13000 Pa

classe 1 W_p >= 8000 Pa
classe 2 no test required
classe 3 no test required

EN 343:2003+A1:2007
4.2
(EN 20811)

Resistenza alla penetrazione dell'acqua - W_p [Pa]
(dopo ogni pretrattamento)

W_p > 13000 Pa
CLASSE 3

classe 1 no test required
classe 2 W_p >= 8.000 Pa
classe 3 W_p >= 13.000 Pa

EN 343:2003+A1:2007
4.3
(EN 31092)

Resistenza al vapore acqueo
R_{et} [m² Pa/W]

R_{et} = 12.97 m² Pa/W
CLASSE 3

classe 1 Ret > 40
classe 2 20 < Ret < 40
classe 3 Ret <= 20

EN 13034:2005+A1:2009
EN 14325:2004
4.4
(EN 530)

Resistenza all' abrasione

Classe 6
>2000 cicli

Classe	Numero di cicli
6	>2 000
5	>1 500
4	>1 000
3	>500
2	>100
1	>10

EN 13034:2005+A1:2009
EN 14325:2004
4.7
(EN ISO 9073-4)

Resistenza allo strappo trapezoidale

Classe 4
Ordito 78 N
Trama 109 N

Classe	N
6	>150 N
5	>100 N
4	>60 N
3	>40 N
2	>20 N
1	>10 N

EN 13034:2005+A1:2009
EN 14325:2004
4.9
(EN ISO 13934-1)

Resistenza a trazione

Classe 6
Ordito 1300N
Trama 1500 N

Classe	N
6	1 000 N
5	>500 N
4	>250 N
3	>100 N
2	>60 N
1	>30 N

EN 13034:2005+A1:2009
EN 14325:2004
4.10
(EN ISO 6530)

Resistenza alla perforazione

Classe 3
82 N

Classe	N
6	>250 N
4	>100 N
3	>50 N
2	>10 N
1	>5 N

SCHEDA PRODOTTO

EN 13034:2005+A1:2009
EN 14325:2004
4.12
(EN ISO 6530)

Repellenza ai liquidi

	Cl	Indice di repellenza
H ₂ SO ₄ (30%)	3	98%
NaOH (10%)	3	97.8%
o-Xylene	1	89.3%
Butan-1-ol	1	86%

EN 13034:2005+A1:2009
EN 14325:2004
4.13
(EN 368)

Resistenza alla penetrazione di liquidi

	Cl	Indice di penetrazione
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.0%
NaOH (10%)	3	0.0%
o-Xylene	3	0.0%
Butan-1-ol	3	0.0%

Imbottitura	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	100% Poliestere FR
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	130 g/m ²
Fodera	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	99% Cotone FR
Tessuto capo interno	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	1% Carbonio 190 g/m ²
EN ISO 13688:2013 4.2 (prEN 14362-1)	Ricerca di ammine aromatiche e cancerogene nei coloranti azoici	Non rilevate	≤30 ppm
EN ISO 13688:2013 4.2 (ISO 3071)	Innocuità (valore pH)	pH =6.6	3.5 ≤pH≤ 9.5
EN ISO 13688:2013 5.3 (ISO 5077)	Stabilità dimensionale	ordito: -2.8% trama: -1.9%	+/- 3%
ISO 105-E04	Solidità del colore al sudore Variazione di colore Scarico: acetate cotton nylon polyester acrylic woll	Acido 4-5 4-5 4-5 4-5 	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5
ISO 105-X12	Solidità del colore allo sfregamento	secco: 4-5 umido 3-4	1-5
ISO 105-C06	Solidità del colore a ripetuti lavaggi Variazione del colore Scarico: acetate cotton nylon polyester acrylic woll	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 	1-5

EN ISO 14116:2015 6.1 (EN ISO 15025)	Requisiti per l'indice di propagazione di fiamma limitata Indice 3 - Testato come ricevuto - Testato dopo il pretrattamento 5 lavaggi	Tutti i requisiti sono soddisfatti INDICE 3/5H/40	- Per nessun provino il fronte inferiore della fiamma o del foro deve raggiungere il bordo superiore o verticale - Nessun provino deve generare residui infiammati - Il tempo di incandescenza residua deve essere ≤2s - Nessun provino deve presentare la formazione di un foro ≥5mm - La tempo di combustione residua deve essere ≤2 s	
EN ISO 14116:2015 6.2.1 (EN ISO 13934-1)	Resistenza a trazione	Ordito 650 N Trama 230 N	>150 N	
Reflex Tessuto retroriflettente fiammaritardante	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.1 EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.2	Requisiti fotometrici dei materiali retroriflettenti nuovi Requisiti di prestazioni di retroriflettanza dopo prove di abrasione, flessione, piegatura a basse temperature, variazioni termiche, lavaggio (50 cicli ISO 6330 /60°C) e all'influenza della pioggia	CONFORME CONFORME	
EN 469 :2005+A1:2006	Resistenza al calore T=180 ° C - come ricevuto - dopo il pretrattamento (5 cicli ISO 6330/60°C)	CONFORME CONFORME		
EN 469 :2005+A1:2006	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale - come ricevuto - dopo il pretrattamento (50 cicli ISO 6330 /60°C)	CONFORME		
St.Petersburg +Pecs	EN ISO 20471:2013/A1:2016 4.1	Superfici minime visibili Taglia S	Materiale di fondo fluorescente 1.89m ² Materiale retroriflettente 0.40 m ² Classe 3	Materiale di fondo fluorescente Classe3= 0.80m ² Classe 2=0.50m ² Classe1=0.14m ² Materiale retroriflettente Classe3=0.20m ² Classe2=0.13m ² Classe1=0.10m ²
EN 13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4)	Test spruzzo ridotto Tipo 6	CONFORME		
EN 343:2003+A1:2007 4.7 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI 4.1.5 d) (EN ISO 13935-2)	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	300 N	≥ 225 N	