

SCHEDA TECNICA

FOTO PRODOTTO

LINEE

TECNOLOGIE

RV10014 JOE ESD S3S CI FO SR
Natural Confort 11 Mondopoint
AirToe Aluminium
CALZATURA TIPO "B"
TAGLIE 35-48
RDP su TG 42 - PESO Kg 1,114



RED LEVE



PU Tek **PLUS***
HYPERTEX technology

wingtex



Made with Infenergy® -
the E-TPU from

BASF

We create chemistry

DESCRIZIONE

SPECIFICHE TECNICHE

NORMA EN ISO

VALORE

Scarpe antinfortunistiche alte con tomaia in **PUTEK® star** e protezione della punta con film anti-abrasione.

Scarpe da lavoro ultraleggere altamente resistenti all'abrasione e con particolare protezione della suola dal freddo. Queste calzature antiscivolo con suola antistatica, antiolio e anti-abrasione montano un battistrada realizzato con una particolare mescola in PU di **nuova generazione** super leggera che riduce notevolmente il peso complessivo della calzatura.

Il puntale AirToe Aluminium, e il nuovo **sottopiede tessile antiforo ultraleggero**, assicurano protezione della punta e della pianta del piede mantenendo la leggerezza della calzatura.

Il benessere e il comfort sono assicurati dalla presenza della **soletta** leggera **U-Power Original** in mescola poliuretanica, mentre la traspirabilità è aumentata dalla **fodera a tunnel d'aria** Wingtex che garantisce il ricircolo dell'aria e l'assorbimento dell'umidità.

Calzature di sicurezza indicate per: **artigiani** in generale, **elettricista**, **falegname**, **magazziniere**, **trasporti** e **logistica**.

PUNTALE "AirToe Aluminium"

Resistenza all'urto. Altezze Libere dopo l'urto mm
Resistenza alla compressione. Altezze Libere dopo la compr. mm

20345:2022

≥ 14
≥ 14
18,0
18,5

SOLETTA "Save & Flex Air"

Resistenza alla perforazione N

≥ 1100
Conforme

CATEGORIA DI RESISTENZA ELETTRICA DELLA CALZATURA

< 10^9 Ω²
Conforme

IMPERMEABILITÀ DINAMICA DEL TOMAIO DOPO 60'

Assorbimento acqua dopo 60'
Acqua trasmessa dopo 60'
Permeabilità al vapore acqueo mg/(cm² h)
Coefficiente di permeabilità mg/cm²

≤ 30%
≤ 0,2 gr
≥ 0,8
≥ 15
8,0
0
10,2
82,9

FODERA DELLA MASCHERINA

Permeabilità al vapore d'acqua mg/(cm² h)
Coefficiente di permeabilità mg/cm²
Resistenza all'abrasione cicli SECCO
Resistenza all'abrasione cicli UMIDO

≥ 2
≥ 20
25.600 cicli
12.800 cicli
96,3
770,5
Conforme
Conforme

SOTTOPIEDE

Resistenza all'abrasione

≥ 400 cicli
Nessun danneggiamento

SUOLA USURA

Resistenza all'abrasione (perdita di volume) mm³
Resistenza alle flessioni mm
Resistenza al distacco suola /intersuola N/mm
Resistenza agli idrocarburi (variaz.% Volume)
Assorbimento di energia del tacco J

≤ 150
≤ 4
≥ 3
≤ 12
≥ 20
37
0,8
4,1
2,1
33

RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO

Resistenza alla scivolamento su ceramica con NaLS (tacco avanti 7°)
Resistenza alla scivolamento su ceramica con NaLS (punta indietro 7°)
SR-Resistenza allo scivolamento su ceramica con glicerina (tacco avanti 7°)
SR-Resistenza allo scivolamento su ceramica con glicerina (punta indietro 7°)

≥ 0,31
≥ 0,36
≥ 0,19
≥ 0,22
0,41
0,42
0,30
0,27