

SCHEDA TECNICA

FOTO PRODOTTO

LINEE

TECNOLOGIE

RL1E154 FORM RS S3S CI FO SR
Natural Confort 11 Mondopoint
AirToe Composite
CALZATURA TIPO "B"
TAGLIE 35-48
RDP su TG 42 - PESO Kg 1,5588



RED OVER



**Natural
CONFORT11**



**Airtoe
COMPOSITE**



DESCRIZIONE

SPECIFICHE TECNICHE

NORMA EN ISO

VALORE

Scarpa antinfortunistica alta e comoda, della linea Red Over di U-Power, tomaia in Morbida pelle fiore, inserti in textile e puntale antiabrasione, idrorepellente in composito, fodera Wingtex e suola in Soffice PU espanso e Infinergy®.

PUNTALE "AirToe Composite"

Resistenza all'urto. Altezze Libere dopo l'urto mm
Resistenza alla compressione. Altezze Libere dopo la compr. mm

20345:2022

OTTENUTO
17,0
14,5

SOLETTA "Save & Flex PLUS®, soletta antiperforazione tessile "no metal""

Resistenza alla perforazione N

≥ 1100
Conforme

CATEGORIA DI RESISTENZA ELETTRICA DELLA CALZATURA

≤ 10⁹ Ω
Conforme

IMPERMEABILITÀ DINAMICA DEL TOMAIO DOPO 60'

Assorbimento acqua dopo 60'
Acqua trasmessa dopo 60'
Permeabilità al vapore acqueo mg/(cm² h)
Coefficiente di permeabilità mg/cm²

≤ 30%
≤ 0,2 gr
≥ 0,8
≥ 15
1,4
0
19,0
152,5

FODERA DELLA MASCHERINA

Permeabilità al vapore d'acqua mg/(cm² h)
Coefficiente di permeabilità mg/cm²
Resistenza all'abrasione cicli SECCO
Resistenza all'abrasione cicli UMIDO

≥ 2
≥ 20
25.600 cicli
12.800 cicli
96,3
770,5
Conforme
Conforme

SOTTOPIEDE

Resistenza all'abrasione

≥ 400 cicli
Nessun danneggiamento

SUOLA USURA

Resistenza all'abrasione (perdita di volume) mm³
Resistenza alle flessioni mm
Resistenza al distacco suola /intersuola N/mm
Resistenza agli idrocarburi (variaz.% Volume)
Assorbimento di energia del tacco J

≤ 150
≤ 4
≥ 3
≤ 12
≥ 20
36
0,0
4,8
3,0
44

RESISTENZA ALLO SCIOLAMENTO

Resistenza alla scivolamento su ceramica con NaLS (tacco avanti 7°)
Resistenza alla scivolamento su ceramica con NaLS (punta indietro 7°)
SR-Resistenza allo scivolamento su ceramica con glicerina (tacco avanti 7°)
SR-Resistenza allo scivolamento su ceramica con glicerina (punta indietro 7°)

≥ 0,31
≥ 0,36
≥ 0,19
≥ 0,22
0,40
0,41
0,31
0,31