

# G089 - KISEL

## Cut Protection Nitrile



EN 388:2003



4544

EN 388:2016



4X44D

EN 420



**NEXTOFIL**

"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

### Caratteristiche

- Guanto realizzato con l'innovativo filato NEXTOFIL che conferisce la massima prestazione meccanica secondo la norma EN 388
- Fodera priva di fibre di vetro
- Massima destrezza e resistenza al taglio
- Elevata leggerezza e traspirabilità

### Rivestimento

Nitrile liscio

### Fodera

Intreccio di polietilene HDPE, NEXTOFIL, poliestere, nylon, elasthan

### Colore

Grigio/nero

### Area d'uso

Assemblaggio di parti meccaniche, industria plastica, industria meccanica, maneggio di lamiere e componenti metalliche, maneggio di oggetti taglienti e contundenti

### Taglie

7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
----------	----------	----------	------------	-------------

### Lunghezza

24 cm	25 cm	26 cm	27 cm	28 cm
-------	-------	-------	-------	-------



**ECCELLENTI PRESTAZIONI  
MECCANICHE**



Imballaggio	Codice		Quantità	
	G089-D100		1 dozzina (12 buste da 1 paio)	
	G089-K100		Cartone da 10 dozzine (120 buste da 1 paio)	

# NEXTOFIL

Filato di ultima generazione messo a punto da COFRA, privo di fibre di vetro. Garantisce una buona flessibilità ed elevate prestazioni meccaniche. Il suo diametro sottile si presta molto bene all'intreccio con altri filati permettendo di ottenere fodere altamente resistenti, senza comprometterne flessibilità e morbidezza.

## SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	<b>7,05</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	<b>NON RILEVATE</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE		LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
			1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)		≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)		≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)		≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)		≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	4
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	F	D
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P			ASSENTE			ASSENTE
		Raggiunto			Prova non eseguita			

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.