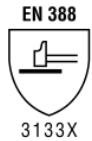


**G201 - REDFIRE**  
Heat and Fire Protection



**EN 12477:2001  
+A1:2005  
Type A**

**Caratteristiche**

- Guanto in crosta bovina spessa resistente alla fiamma e al calore
- Manichetta da 140 mm
- Inserti di rinforzo lungo i bordi
- Supporto interno in fodera di cotone

**Palmo**

Pelle crosta bovina

**Dorso**

Pelle crosta bovina

**Spessore pelle**

1,2 ÷ 1,4

Lo spessore del materiale non è validante e non è garantito, pertanto eventuali variazioni di spessore non possono essere causa di contestazioni, data l'altissima variabilità del materiale pelle

**Fodera**

100% cotone

**Cuciture**

Filo in aramidico

**Colore**

Rosso

**Lunghezza**

350 mm

**Taglie**

10 (XL)

**Area d'uso**

Lavori di saldatura MIG, MAG o con cannello, lavori con smerigliatrice, lavori in cui è richiesta forte robustezza del guanto, manipolazione di oggetti caldi sino a 100 °C, protezione da piccoli spruzzi di metallo fuso



**GUANTO PER SALDATORE RESISTE FINO A 100 °C AL CALORE PER CONTATTO**



Imballaggio	Codice	Quantità
	G201-DD00	1 dozzina (1 busta da 12 paia)
	G201-KD00	Cartone da 6 dozzine (6 buste da 12 paia)

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del Ph	3,5 < pH < 9,5	<b>3,95</b>
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del cromo VI	≤ 10 mg/kg	<b>NON RILEVATE</b>
UNI EN ISO 17234-1:2015	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene (pelle)	≤ 30 ppm	<b>NON RILEVATE</b>
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	<b>CONFORME</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>3</b>	
EN 388	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>1</b>	
EN 388	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>3</b>	
EN 388	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>3</b>	
EN 388	TDM : resistenza al taglio (N)	<b>A</b> ≥ 2	<b>B</b> ≥ 5	<b>C</b> ≥ 10	<b>D</b> ≥ 15	<b>E</b> ≥ 22	<b>F</b> ≥ 30	<b>X</b>
EN 388	Protezione contro l'urto	<b>P</b> Raggiunto		<b>ASSENTE</b> Prova non eseguita			<b>ASSENTE</b>	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO				LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4		
EN 407	Comportamento al fuoco	Tempo di persistenza della fiamma (s) ≤ 20	Tempo di incandescenza residua (s) ≤ 10	Tempo di persistenza della fiamma (s) ≤ 3	Tempo di incandescenza residua (s) ≤ 2	<b>4</b>	
EN 407	Calore per contatto	Temperatura di contatto T <sub>C</sub> (°C) 100	Tempo di soglia t <sub>i</sub> (s) ≥ 15	250	350	500	<b>1</b>
EN 407	Calore convettivo	Indice di trasmissione del calore HTI (s) ≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	<b>2</b>	
EN 407	Calore radiante	Trasmissione del calore t <sub>24</sub> (s) ≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	<b>x</b>	
EN 407	Piccoli spruzzi di metallo fuso	Numero di goccioline ≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	<b>4</b>	
EN 407	Grandi proiezioni di metallo fuso	Ferro fuso (g) 30	60	120	200	<b>x</b>	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 12477:2001+A1:2005	Guanti di protezione per saldatori	TIPO A / TIPO B	<b>TIPO A</b>
EN 12477:2001+A1:2005 - EN 1149-2	Resistenza elettrica verticale	> 10 <sup>5</sup> Ω	<b>1,8*10<sup>6</sup> Ω</b>