

**G114 - TUNDRA**  
Cold Protection Pvc



EN 388:2016  
+A1:2018



2142X

EN 511:2006



12x



DEXTERITY



3M THINSULATE™  
Insulation

100g

**Caratteristiche**

- Guanto specifico per usi in magazzini frigoriferi
- Ideale anche per usi outdoor e protezione dalle intemperie quali neve, vento, umidità e freddo
- Tessuto water resistant e antivento
- Palmo in PVC con finitura antiscivolo, ideale per l'utilizzo in condizioni sia d'asciutto che di bagnato. Il materiale garantisce flessibilità ed ottima resistenza alla rottura anche in condizioni di basse temperature
- Imbottitura interamente in 3M™ THINSULATE™ Insulation (di qualità superiore Extra Warmth, 100 g/m<sup>2</sup>), grazie agli spessori ridotti garantisce il migliore isolamento termico e una completa libertà di movimento
- Polso extra-long in costina, evita l'ingresso di aria fredda\*
- Guanti conformi al Regolamento CE n.1935/2004 ("Materiali ed oggetti destinati al contatto con prodotti alimentari") e al più specifico Regolamento UE n.10/2011 ("Materiali ed oggetti in plastica destinati al contatto con prodotti alimentari"), garantendo la sicurezza dei materiali utilizzati e la protezione da migrazioni di sostanze sugli alimenti\*\*
- Conformità alla normativa REACH di tutte le componenti del guanto
- Lavabile (test effettuati presso laboratori COFRA\*\*\*)



**CONSIGLIATO IN AMBIENTI DI LAVORO  
CON TEMPERATURE FINO A -30 °C  
ANCHE IN PRESENZA DI INTEMPERIE  
ED IN MANIERA CONTINUATA**



**WATER RESIST**

**ECCELLENTI PER  
LAVORI A BASSE  
TEMPERATURE**



|                    |   |          |   |            |             |
|--------------------|---|----------|---|------------|-------------|
| <b>Palmo</b>       | PVC   |          |   |            |             |
| <b>Dorso</b>       | Tessuto poliestere  |          |   |            |             |
| <b>Fodera</b>      | Poliestere  |          |   |            |             |
| <b>Imbottitura</b> | 3M™ THINSULATE™ Insulation (100 g/m <sup>2</sup> )  |          |   |            |             |
| <b>Polsino</b>     | Poliestere  |          |   |            |             |
| <b>Colore</b>      | Navy/nero   |          |   |            |             |
| <b>Area d'uso</b>  | Magazzini frigoriferi, movimentazione di pesce o di prodotti ortofrutticoli, movimentazione di magazzino, operazioni di carico e scarico effettuate all'aperto durante i periodi invernali, lavori all'aperto in presenza di neve ed intemperie |          |   |            |             |
| <b>Taglie</b>      | 7<br>(S)  | 8<br>(M) | 9<br>(L)                                  | 10<br>(XL) | 11<br>(XXL) |
| <b>Lunghezza</b>   | 28 cm   | 28,5 cm  | 29 cm                                     | 29,5 cm    | 30 cm       |
| <b>Imballaggio</b> | <i>Codice</i>   |          | <i>Quantità</i>                           |            |             |
|                    | G114-D100   |          | 1 dozzina (12 buste da 1 paio)            |            |             |
|                    | G114-K100   |          | Cartone da 6 dozzine (72 buste da 1 paio) |            |             |

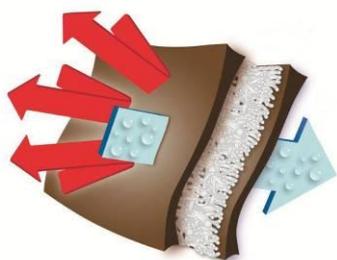
\* Il guanto nel complesso è progettato con il supporto di strumenti termografici che hanno permesso di ridurre al minimo le dispersioni termiche del microclima interno.

\*\* I test (effettuati presso i laboratori SATRA, UK) garantiscono l'uso dei guanti per contatti diretti con diversi alimenti, inclusi quelli del settore ittico ed ortofrutticolo (per maggiori informazioni richiedere apposita Dichiarazione di Conformità).

\*\*\* Testato a 5 cicli di lavaggio secondo la norma ISO 6330.



Il guanto TUNDRA è realizzato con imbottitura in materiale 100% 3M™ THINSULATE™ Insulation. Calda quasi il doppio rispetto alle normali imbottiture dello stesso peso, perfettamente traspirante, non assorbe umidità, garantisce isolamento termico costante anche in caso di compressione e ripetuti lavaggi e, grazie al suo limitato spessore, favorisce un'ottima libertà di movimento.



- ✓ **Trattiene il calore in modo eccezionale**
- ✓ **Estremamente durevole**
- ✓ **Efficace anche se umido**

## SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

| NORMATIVA             | DESCRIZIONE                                   | REQUISITO MINIMO / RANGE | RISULTATO OTTENUTO  |
|-----------------------|---|--------------------------|---------------------|
| EN 420:2003 + A1 2009 | Determinazione del valore del pH (palmo)      | 3,5 < pH < 9,5           | <b>6,95</b>         |
| EN 420:2003 + A1 2009 | Determinazione del valore del pH (dorso)      | 3,5 < pH < 9,5           | <b>7,10</b>         |
| EN 420:2003 + A1 2009 | Determinazione del valore del pH (fodera)     | 3,5 < pH < 9,5           | <b>7,05</b>         |
| EN 420:2003 + A1 2009 | Determinazione del cromo VI                   | ≤ 10 mg/kg               | <b>NON RILEVATE</b> |
| UNI EN 14362-1/3:2012 | Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene | ≤ 30 ppm                 | <b>NON RILEVATE</b> |
| EN ISO 21420:2020     | Altre specifiche tecniche applicate           | CONFORME / NON CONFORME  | <b>CONFORME</b>     |

| NORMATIVA                           | DESCRIZIONE   | LIVELLO               |                 |                  |                                      |                  | LIVELLO OTTENUTO |          |
|-------------------------------------|---|-----------------------|-----------------|------------------|--------------------------------------|------------------|------------------|----------|
|                                     |   | 1                     | 2               | 3                | 4                                    | 5                |                  |          |
| EN 388:2016+A1:2018                 | Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)        | ≥ 100                 | ≥ 500           | ≥ 2000           | ≥ 8000                               | -                | <b>2</b>         |          |
| EN 388:2016+A1:2018                 | Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice) | ≥ 1,2                 | ≥ 2,5           | ≥ 5,0            | ≥ 10,0                               | ≥ 20,0           | <b>1</b>         |          |
| EN 388:2016+A1:2018                 | Resistenza alla lacerazione (N)                         | ≥ 10                  | ≥ 25            | ≥ 50             | ≥ 75                                 | -                | <b>4</b>         |          |
| EN 388:2016+A1:2018                 | Resistenza alla perforazione (N)                        | ≥ 20                  | ≥ 60            | ≥ 100            | ≥ 150                                | -                | <b>2</b>         |          |
| EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997  | TDM : resistenza al taglio (N)                          | <b>A</b><br>≥ 2       | <b>B</b><br>≥ 5 | <b>C</b><br>≥ 10 | <b>D</b><br>≥ 15                     | <b>E</b><br>≥ 22 | <b>F</b><br>≥ 30 | <b>X</b> |
| EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015 | Protezione contro l'urto                                | <b>P</b><br>Raggiunto |                 |                  | <b>ASSENTE</b><br>Prova non eseguita |                  | <b>ASSENTE</b>   |          |

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

| NORMATIVA                | DESCRIZIONE                |   | LIVELLO                       |                               |                               |                        | LIVELLO OTTENUTO |
|--------------------------|----------------------------|---|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------|------------------|
|                          |                            |   | 1                             | 2                             | 3                             | 4                      |                  |
| EN 511:2006              | Freddo convettivo          | Valore dell'isolamento termico I <sub>TR</sub> (m <sup>2</sup> K/W) | 0,10 ≤ I <sub>TR</sub> < 0,15 | 0,15 ≤ I <sub>TR</sub> < 0,22 | 0,22 ≤ I <sub>TR</sub> < 0,30 | 0,30 ≤ I <sub>TR</sub> | <b>1</b>         |
| EN 511:2006 - ISO 5085-1 | Freddo da contatto         | Resistenza termica R (m <sup>2</sup> K/W)                           | 0,025 ≤ R < 0,050             | 0,050 ≤ R < 0,100             | 0,100 ≤ R < 0,150             | 0,150 ≤ R              | <b>2</b>         |
| EN 511:2006 - ISO 15383  | Impermeabilità all'acqua * |   | <b>1</b><br>Raggiunto         |                               | <b>0</b><br>Non raggiunto     |                        | <b>x</b>         |

\* Il livello di prestazione 1 indica che non si è verificato alcun passaggio di acqua alla fine del periodo di prova. Quando questo requisito non è soddisfatto, allora viene indicato un livello di prestazione 0 ed il quanto se bagnato può perdere le proprie capacità isolanti.

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

| NORMATIVA / DESCRIZIONE   | SIMULANTE |                  | REQUISITO MINIMO        | RISULTATO OTTENUTO           |
|---|-----------|------------------|-------------------------|------------------------------|
| Regolamento 10/2011<br>Materiali ed oggetti in plastica destinati al contatto con prodotti alimentari<br>EN 1186-3:2002<br>Materiali ed articoli in contatto con gli alimenti - Materie plastiche - Metodi di prova della migrazione globale in simulanti alimentari acquosi per immersione totale<br>Migrazione globale, 10 gg / 20 °C | Palmo     | 10% Etanolo      | < 10 mg/dm <sup>2</sup> | <b>5,3 mg/dm<sup>2</sup></b> |
|   |           | 20% Etanolo      | < 10 mg/dm <sup>2</sup> | <b>3,7 mg/dm<sup>2</sup></b> |
|   | Dorso     | 10% Etanolo      | < 10 mg/dm <sup>2</sup> | <b>6,5 mg/dm<sup>2</sup></b> |
|   |           | 3% Acido acetico | < 10 mg/dm <sup>2</sup> | <b>5,0 mg/dm<sup>2</sup></b> |
|   |           | 20% Etanolo      | < 10 mg/dm <sup>2</sup> | <b>5,8 mg/dm<sup>2</sup></b> |
|   |           | 50% Etanolo      | < 10 mg/dm <sup>2</sup> | <b>9,5 mg/dm<sup>2</sup></b> |

| NORMATIVA / DESCRIZIONE   | SIMULANTE |                  | ELEMENTO (mg/Kg di prodotti alimentari) |                 |                 |              |                |                | REQUISITO MINIMO |                           |
|---|-----------|------------------|---|-----------------|-----------------|--------------|----------------|----------------|------------------|---------------------------|
|   |           |                  | Ba                                      | Co              | Cu              | Fe           | Li             | Mn             |                  | Zn                        |
| Regolamento 10/2011<br>Materiali ed oggetti in plastica destinati al contatto con prodotti alimentari<br>EN 1186-3:2002<br>Analisi di metalli estraibili mediante tecnica ICP-OES derivante dal contatto con simulanti alimentari | Palmo     | 10% Etanolo      | <b>0,6</b>                              | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;1</b>     | <b>RISULTATO OTTENUTO</b> |
|   |           | 3% Acido acetico | /                                       | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>7,1</b>       |                           |
|   |           | 20% Etanolo      | <b>0,7</b>                              | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;1</b>     |                           |
|   |           | 50% Etanolo      | <b>&lt;1</b>                            | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;1</b>     |                           |
|   | Dorso     | 10% Etanolo      | <b>&lt;0,1</b>                          | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;1</b>     | <b>RISULTATO OTTENUTO</b> |
|   |           | 3% Acido acetico | <b>&lt;0,1</b>                          | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;1</b>     |                           |
|   |           | 20% Etanolo      | <b>&lt;0,1</b>                          | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;1</b>     |                           |
|   |           | 50% Etanolo      | <b>&lt;0,1</b>                          | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;0,05</b> | <b>&lt;1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;0,1</b> | <b>&lt;1</b>     |                           |