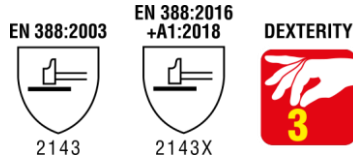


G105 - HUB

Mechanical Protection Leather



"E' possibile che venga consegnato un guanto marcato con normative precedenti. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative."



Caratteristiche

- Il palmo senza cuciture rende il guanto più confortevole ed evita la formazione di vesciche
- Elevata morbidezza della pelle per un elevato comfort

Palmo

Pelle fiore bovina di alta qualità

Dorso

Pelle fiore bovina di alta qualità

Spessore pelle

0,9 ÷ 1,1

Lo spessore del materiale non è validante e non è garantito, pertanto eventuali variazioni di spessore non possono essere causa di contestazioni, data l'altissima variabilità del materiale pelle

Polsino

Elastico sul dorso

Colore

Bianco/bianco

Area d'uso

Industria meccanica, edilizia, agricoltura

Taglie

8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-------	-------	---------	----------

Lunghezza

24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------

PELLE FIORE BOVINA DI ALTA QUALITÀ



Imballaggio

Codice	Quantità
G105-DD00	1 dozzina (1 busta da 12 paia)
G105-KD00	Cartone da 10 dozzine (10 buste da 12 paia)

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	4,20
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del cromo VI	≤ 10 mg/kg	NON RILEVATE
UNI EN ISO 17234-1:2015	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene (pelle)	≤ 30 ppm	NON RILEVATE
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	2
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	X
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P			ASSENTE		ASSENTE
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.