

**G073 - INOX**  
*Cut Protection Leather*



EN 388:2016  
+A1:2018



4X43E

EN 407:2004



x2xxxx

DEXTERITY



**Caratteristiche**

- Ottima resistenza al taglio
- Elevata morbidezza e comfort
- Ottimo grip in presenza di oli e grassi

**Palmo**

Pelle crosta bovina

**Fodera**

Filato aramidico rinforzato con filamenti di metallo

**Finezza**

10

**Colore**

Verde/neutro

**Area d'uso**

Industria meccanica, automotive, lavori con smerigliatrice, maneggio di oggetti taglienti e contundenti

**Taglie**

7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
----------	----------	----------	------------	-------------

**Lunghezza**

24 cm	25 cm	26 cm	27 cm	28 cm
-------	-------	-------	-------	-------

**Imballaggio**

Codice

G073-D100

G073-K100

Quantità

1 dozzina (12 buste da 1 paio)

Cartone da 6 dozzine (72 buste da 1 paio)



**MULTIFUNZIONALE PER TAGLIO E CALORE**



**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	<b>4,0</b>
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del cromo VI	≤ 10 mg/kg	<b>NON RILEVATE</b>
UNI EN ISO 17234-1:2015	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene (pelle)	≤ 30 ppm	<b>NON RILEVATE</b>
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	<b>CONFORME</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>3</b>	
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	<b>A</b> ≥ 2	<b>B</b> ≥ 5	<b>C</b> ≥ 10	<b>D</b> ≥ 15	<b>E</b> ≥ 22	<b>F</b> ≥ 30	<b>E</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	<b>P</b> Raggiunto		<b>ASSENTE</b> Prova non eseguita			<b>ASSENTE</b>	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO				LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4		
EN 407:2004 - ISO 6941	Comportamento al fuoco	Tempo di persistenza della fiamma (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	<b>x</b>
		Tempo di incandescenza residua (s)	nessun requisito	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 - EN 702	Calore per contatto	Temperatura di contatto T <sub>C</sub> (°C)	100	250	350	500	<b>2</b>
		Tempo di soglia t <sub>i</sub> (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 - EN 367	Calore convettivo	Indice di trasmissione del calore HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	<b>x</b>
EN 407:2004 - ISO 6942-B	Calore radiante	Trasmissione del calore t <sub>24</sub> (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	<b>x</b>
EN 407:2004 - EN 348	Piccoli spruzzi di metallo fuso	Numero di goccioline	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	<b>x</b>
EN 407:2004 - EN 373	Grandi proiezioni di metallo fuso	Ferro fuso (g)	30	60	120	200	<b>x</b>

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.