

# G073 - INOX

## Cut Protection Leather



<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ottima resistenza al taglio</li> <li>Elevata morbidezza e comfort</li> <li>Ottimo grip in presenza di oli e grassi</li> </ul>					
<b>Palmo</b>	Pelle crosta bovina					
<b>Fodera</b>	Filato aramidico rinforzato con filamenti di metallo					
<b>Finezza</b>	10					
<b>Colore</b>	Verde/neutro					
<b>Area d'uso</b>	Industria meccanica, automotive, lavori con smerigliatrice, maneggio di oggetti taglienti e contundenti					
<b>Taglie</b>	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)	
<b>Lunghezza</b>	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm	28 cm	
<b>Imballaggio</b>	Codice		Quantità			
	G073-D100		1 dozzina (12 buste da 1 paio)			
	G073-K100		Cartone da 6 dozzine (72 buste da 1 paio)			



**MULTIFUNZIONALE PER TAGLIO E CALORE**



**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH	$3,5 < \text{pH} < 9,5$	<b>4,0</b>
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del cromo VI	$\leq 10 \text{ mg/kg}$	<b>NON RILEVATE</b>
UNI EN ISO 17234-1:2015	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene (pelle)	$\leq 30 \text{ ppm}$	<b>NON RILEVATE</b>
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	<b>CONFORME</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	$\geq 100$	$\geq 500$	$\geq 2000$	$\geq 8000$	-	<b>4</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	$\geq 1,2$	$\geq 2,5$	$\geq 5,0$	$\geq 10,0$	$\geq 20,0$	<b>X</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	$\geq 10$	$\geq 25$	$\geq 50$	$\geq 75$	-	<b>4</b>	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	$\geq 20$	$\geq 60$	$\geq 100$	$\geq 150$	-	<b>3</b>	
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A $\geq 2$	B $\geq 5$	C $\geq 10$	D $\geq 15$	E $\geq 22$	F $\geq 30$	<b>E</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	<b>P</b>		<b>ASSENTE</b>			<b>ASSENTE</b>	
		Raggiunto		Prova non eseguita				

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO				LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4		
EN 407:2004 - ISO 6941	Comportamento al fuoco	Tempo di persistenza della fiamma (s) nessun requisito	$\leq 20$	$\leq 10$	$\leq 3$	$\leq 2$	<b>X</b>
		Tempo di incandescenza residua (s)	$\leq 120$	$\leq 25$	$\leq 5$		
EN 407:2004 - EN 702	Calore per contatto	Temperatura di contatto $T_c$ ( $^{\circ}\text{C}$ )	100	250	350	500	<b>2</b>
		Tempo di soglia $t_s$ (s)	$\geq 15$	$\geq 15$	$\geq 15$	$\geq 15$	
EN 407:2004 - EN 367	Calore convettivo	Indice di trasmissione del calore HTI (s)	$\geq 4$	$\geq 7$	$\geq 10$	$\geq 18$	<b>X</b>
EN 407:2004 - ISO 6942-B	Calore radiante	Trasmissione del calore $t_{24}$ (s)	$\geq 7$	$\geq 20$	$\geq 50$	$\geq 95$	<b>X</b>
EN 407:2004 - EN 348	Piccoli spruzzi di metallo fuso	Numero di goccioline	$\geq 10$	$\geq 15$	$\geq 25$	$\geq 35$	<b>X</b>
EN 407:2004 - EN 373	Grandi proiezioni di metallo fuso	Ferro fuso (g)	30	60	120	200	<b>X</b>

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.