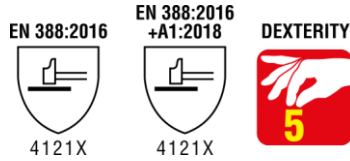


G010 - TOTAL PROOF
Mechanical Protection Nitrile



"E' possibile che venga consegnato un guanto marcato con normative precedenti. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative."

- Caratteristiche**
- *Oil Protection Technology* - Rivestimento a doppio strato resistente ad oli e grassi
 - Palmo in nitrile doppio strato: robusto ed impermeabile
 - Grip elevato su superfici oleose grazie allo speciale rivestimento in nitrile sabbato
 - Elevata resistenza all'abrasione
 - Eccellente protezione da oli e grassi, grazie alla totale copertura in nitrile

Rivestimento Nitrile sabbato, doppio strato, completamente rivestito

Fodera Nylon

Finezza 13

Colore Blu/nero

Area d'uso Maneggio di componenti metalliche anche oleose o sporche, industria meccanica e automobilistica, edilizia, manutenzione, contatto con oli e grassi

Taglie

| | | | | |
|-------|-------|-------|---------|----------|
| 7 (S) | 8 (M) | 9 (L) | 10 (XL) | 11 (XXL) |
|-------|-------|-------|---------|----------|

Lunghezza

| | | | | |
|---------|---------|---------|---------|---------|
| 23,5 cm | 24,5 cm | 25,5 cm | 26,5 cm | 27,5 cm |
|---------|---------|---------|---------|---------|

| Imballaggio | Codice | | Quantità | |
|-------------|-----------|--|---|--|
| | G010-D100 | | 1 dozzina (12 buste da 1 paio) | |
| | G010-K100 | | Cartone da 10 dozzine (120 buste da 1 paio) | |

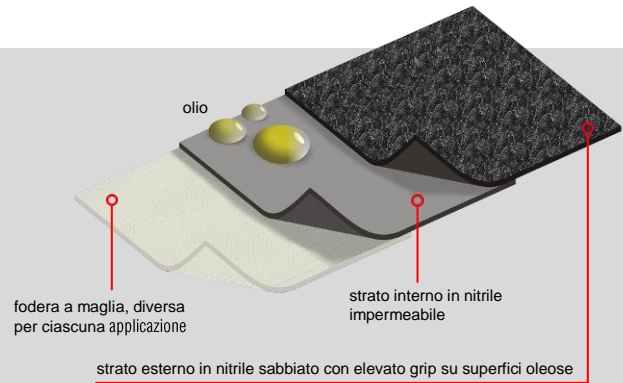


ELEVATO GRIP SU SUPERFICI OLEOSE - COPERTURA TOTALE



Oil Protection Technology

Rivestimento a doppio strato resistente ad oli e grassi. Lo strato interno crea una barriera al passaggio degli oli e rafforza la resistenza contro l'usura. Lo strato esterno ha una speciale superficie sabbata che penetra gli oli e arriva a toccare l'oggetto, mantenendo una solida presa. La serie *Oil Protection Technology* offre una gamma di diversi modelli, differenti tra loro per area di utilizzo e tipologia di rivestimento.



| Protezione Meccanica | | | Protezione dal taglio | Protezione dal freddo |
|---|--|--|---|--|
| Rivestimento palmo | Rivestimento ¾ | Rivestimento totale | Rivestimento totale | Rivestimento ¾ |
| <p>OILPROOF</p> <p>Traspirabilità ●●●●</p> <p>Impermeabilità ●●●●</p> <p>Resistenza abrasione ●●●●</p> | <p>SKINPROOF</p> <p>Traspirabilità ●●●●</p> <p>Impermeabilità ●●●●</p> <p>Resistenza abrasione ●●●●</p> | <p>TOTAL PROOF</p> <p>Traspirabilità ●●●●</p> <p>Impermeabilità ●●●●</p> <p>Resistenza abrasione ●●●●</p> | <p>BLACK DEEP</p> <p>Traspirabilità ●●●●</p> <p>Impermeabilità ●●●●</p> <p>Resistenza abrasione ●●●●</p> | <p>BUCKLER</p> <p>Traspirabilità ●●●●</p> <p>Impermeabilità ●●●●</p> <p>Resistenza abrasione ●●●●</p> |

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

| NORMATIVA | DESCRIZIONE | REQUISITO MINIMO / RANGE | RISULTATO OTTENUTO |
|-----------------------|---|--------------------------|---------------------|
| EN 420:2003 + A1 2009 | Determinazione del valore del pH | 3,5 < pH < 9,5 | 7,15 |
| UNI EN 14362-1/3:2012 | Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene | ≤ 30 ppm | NON RILEVATE |
| EN ISO 21420:2020 | Altre specifiche tecniche applicate | CONFORME / NON CONFORME | CONFORME |

| NORMATIVA | DESCRIZIONE | LIVELLO | | | | | LIVELLO OTTENUTO |
|-------------------------------------|---|-----------|----------|----------|--------------------|----------|------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| EN 388:2016+A1:2018 | Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti) | ≥ 100 | ≥ 500 | ≥ 2000 | ≥ 8000 | - | 4 |
| EN 388:2016+A1:2018 | Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice) | ≥ 1,2 | ≥ 2,5 | ≥ 5,0 | ≥ 10,0 | ≥ 20,0 | 1 |
| EN 388:2016+A1:2018 | Resistenza alla lacerazione (N) | ≥ 10 | ≥ 25 | ≥ 50 | ≥ 75 | - | 2 |
| EN 388:2016+A1:2018 | Resistenza alla perforazione (N) | ≥ 20 | ≥ 60 | ≥ 100 | ≥ 150 | - | 1 |
| EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997 | TDM : resistenza al taglio (N) | A | B | C | D | E | F |
| | | ≥ 2 | ≥ 5 | ≥ 10 | ≥ 15 | ≥ 22 | ≥ 30 |
| EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015 | Protezione contro l'urto | P | | | ASSENTE | | ASSENTE |
| | | Raggiunto | | | Prova non eseguita | | |

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.