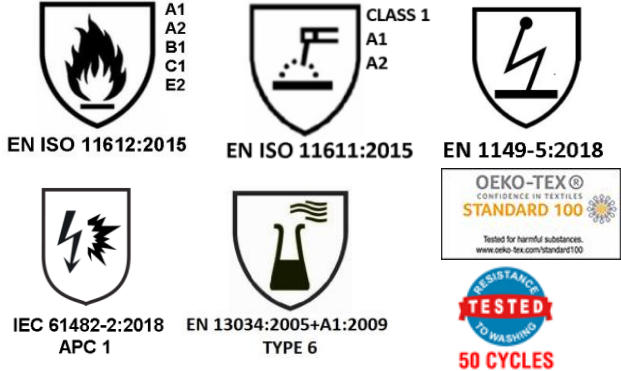


Emergency - tuta

Descrizione	<ul style="list-style-type: none"> • 2 tasche anteriori; • 2 tasche posteriori; • 2 tasche sul petto con velcro; • apertura rapida con snap; • consigliato in ambienti ATEX;  • pittogrammi ricamati sulla tasca laterale; • polsino regolabile con velcro; • ricamo "ATEX" sulla manica destra; • sistema di ventilazione posteriore; • taglio ergonomico di gambe e ginocchia; • tasca laterale; • tasca portametro; • tasche per ginocchiera con posizione regolabile; • zip YKK® 		
Manutenzione	<p>lavare il capo ad una temperatura di max 60 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo; stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.</p> <div data-bbox="375 1131 758 1187">  </div>	cod.prod. V209-0-02 (navy)	<p>Normativa: EN ISO 13688:2013</p> <div data-bbox="885 1064 1508 1433">  </div> <p>Taglie 44-64</p>

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto		requisito minimo
Tessuto base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	88% Cotone 11% Nylon 1% Carbonio		
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	310 g/m ²		
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME		OEKO TEX® STANDARD 100 classe II
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_2.	Solidità del colore al sudore acetate	Acido	Alcalino	(CAM) ≥3
	DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (ISO 105-E04)	cotton	4-5	4-5	
		nylon	4-5	4-5	
		polyester	4-5	4-5	
		acrylic	4-5	4-5	
		woll	4-5	4-5	

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restringimento 1.0%	Tutti i tessuti e gli accessori rigidi: •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve presentare la formazione di foro •Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	•Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore – Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	•Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2015 6.4 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_2. DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Variazione dimensionale Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : -3.0% Trama : -2.0%	±3% (CAM)±5%
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Resistenza a trazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : 740 N Trama : 740 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistenza a lacerazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : 16 N Trama : 24 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen HTI24 1 6.7 s 2 6.3 s 3 6.3 s LEVEL B1	Level HTI24 B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen RHTI24 1 15.7 s 2 15.7 s 3 15.4 s LEVEL C1	Level RHTI24 C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Campione [g] 1 208 danneggiato 2 128 non danneggiato 3 128 non danneggiato 4 128 non danneggiato 5 128 non danneggiato LEVEL E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g

EN ISO 11611:2015
6.8
(ISO 9150)

Impatto di schizzi
Testato dopo il pretrattamento
50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

Classe 1
24 gocce di metallo fuso

Classe 1
15 gocce di metallo fuso
perché si verifichi un aumento
di temperatura di 40 K
Classe 2
25 gocce di metallo fuso
perché si verifichi un aumento
di temperatura di 40 K

EN ISO 11611:2015
6.9
(ISO 6942)

Determinazione della trasmissione
del calore radiante
Testato dopo il pretrattamento
50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

Classe 1
RHTI24= 13.9s

Classe 1: RHTI24 ≥ 7s
Classe 2: RHTI24 ≥ 16s

EN ISO 11611:2015
6.10
(EN 1149-2)

Resistenza elettrica verticale
Testato dopo il pretrattamento
50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

$R = 5.5 \times 10^5 \Omega$

$R > 10^5 \Omega$

EN 1149-5:2018
4.2.1
(EN 1149-3)

Metodi di prova per la misurazione
dell'attenuazione della carica
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

$t_{50} < 0.01 \text{ s}$
 $S = 0.69$

$t_{50} < 4s$
 $S > 0,2$

EN 61482-1-2: 2015
(IEC 61482-1-2: 2014)

Determinazione delle classi di
protezione dell' arco elettrico di
materiale e indumento usando il
metodo dell' arco forzato e diretto -
(metodo europeo)
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

Classe 1

Box Test 4KA
- Tempo di combustione < 5s
- Nessuna fusione attraverso il
lato interno
- Nessun foro > 5mm nello
strato più interno
- Valori di flusso termico
inferiori alla curva di Stoll

EN 14325:2004
4.4
(EN 530)

Resistenza all' abrasione
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

Classe 6
>2000 cicli

Classe	Numero di cicli
6	>2 000
5	>1 500
4	>1 000
3	>500
2	>100
1	>10

EN 14325:2004
4.7
(EN ISO 9073-4)

Resistenza allo strappo trapezoidale
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

Classe 2
Trama: 35.76 N
Ordito: 43 N

Classe	N
6	>150 N
5	>100 N
4	>60 N
3	>40 N
2	>20 N
1	>10 N

EN 14325:2004
4.9
(EN ISO 13934-1)

Resistenza a trazione
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

Classe 5
Trama: 950 N
Ordito: 830 N

Classe	N
6	1 000 N
5	>500 N
4	>250 N
3	>100 N
2	>60 N
1	>30 N

EN 14325:2004
4.10
(EN ISO 6530)

Resistenza alla perforazione
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

Classe 3
62 N

Classe	N
6	>250 N
4	>100 N
5	>150 N
3	>50 N
2	>10 N
1	>5 N

EN 14325:2004
4.12
(EN ISO 6530)

Repellenza ai liquidi
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

	Cl	Indice di repellenza
H ₂ SO ₄ (30%)	3	95,7%
NaOH (10%)	3	97.1%
o-Xylene	-	49.7%
Butan-1-ol	-	79.4%

Classe	Indice di repellenza
3	>95%
2	>90%
1	>80%

EN 14325:2004
4.13
(EN 368)

Resistenza alla penetrazione di liquidi
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

	Cl	Indice di penetrazione
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.1%
NaOH (10%)	3	0.0%
o-Xylene	-	22.4%
Butan-1-ol	1	8.2%

Classe	Indice di penetrazione
3	<1%
2	<5%
1	<10%

**Completo
giacca+
pantalone**

IEC 61482-2:2018
5.4.1
(CEI EN 61482-1-2:2015)

Determinazione delle classi di protezione dell' arco elettrico di materiale e indumento usando il metodo dell' arco forzato e diretto - (metodo europeo)
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

CONFORME
Classe 1

EN 13034:2005+A1:2009
5.2
(EN ISO 17491-4)

Test spruzzo ridotto
Tipo 6

CONFORME

EN ISO 11612:2015
6.5.4
CRITERI AMBIENTALI MINIMI
PER FORNITURE DI ARTICOLI
TESSILI (CAM)_2.
DURABILITA' E
CARATTERISTICHE
TECNICHE
(EN ISO 13935-2)

Resistenza delle cuciture

350 N

≥225 N