



## NOTA INFORMATIVA cod. 140010 - mod. Ghette crosta 30 cm

Leggere attentamente la presente nota informativa prima dell’impiego e prima di ogni manutenzione. Le informazioni qui contenute servono ad assistere e ad indirizzare l'utilizzatore nella scelta e nell'uso del DPI. Nessuna responsabilità sarà assunta dal fabbricante e dal distributore nel caso di uso errato del DPI. La presente nota informativa deve essere conservata per tutta la durata del DPI.

### IDENTIFICAZIONE DELLA MARCATURA

1) Marchio di identificazione del fabbricante:

**NERI**     Neri S.p.A. a Socio Unico - Via 8 Marzo, 6 42025 Corte Tegge di Cavriago (RE) - Italia

2) Modello del DPI: cod. **140010 - art. Ghette crosta 30 cm**

3) La marcatura CE indica che il DPI di taglia unica (adatta per calzature da tg. 40 a 44) è un dispositivo di protezione individuale conforme ai requisiti essenziali di salute e sicurezza contenuti nel Regolamento (UE) 2016/425 che è stato certificato dall’organismo notificato: **RICOTEST SRL, Via Tione, 9 - 37010 Pastrengo (VR), Italia, n° 0498.**

Il pittogramma in marcatura indica che il DPI è stato prodotto in conformità ai requisiti generali della EN ISO 13688:2013 e che è destinato a proteggere l'utilizzatore di saldatura e procedimenti connessi che presentano rischi comparabili (EN ISO 11611: 2015).

### LIVELLI DI PRESTAZIONE

	CLASSE 2
Resistenza alla trazione	> 80 N
Resistenza alla lacerazione	> 20 N
Resistenza della cucitura	≥ 225 N
Contenuto di grassi	≤15%
Propagazione della fiamma ISO 15025: 2016, Procedimento A (codice AI), Accensione della superficie ISO 15025: 2016, Procedimento B (codice A2), Accensione dei bordi	Nessuna accensione alla sommità o ai bordi <p>Nessuna formazione di fori*</p> <p>Nessun corpo incandescente o in fusione</p> <p>Fiamma residua ≤ 2 s</p> <p>Combustione residua media ≤ 2 s</p>
Impatto di schizzi	> 25 gocce
Trasferimento del calore (radiazione)	RHTI 24 ≥ 16 s
Resistenza elettrica	> 10 <sup>5</sup> Ω
Innocuità	Assenza componenti nocivi noti <p>3,5 ≤ pH ≤ 9,5</p> <p>contenuto Cr(VI) &lt; 3 limite di rilevamento con test ISO 17075</p>

\* Per la ISO 15025:2016, Procedimento B, questo requisito non è applicabile.

#### CAMPO DI IMPIEGO

Il DPI è progettato per proteggere il portatore nelle operazioni di saldatura e procedimenti connessi che presentano rischi comparabili.

Criteri di selezione relativi al procedimento utilizzato	Criteri di selezione relativi alle condizioni ambientali
Tecniche di saldatura manuale con forte formazione di schizzi e gocce, per esempio: <ul style="list-style-type: none"><li>saldatura MMA (con elettrodo base o rivestito di cellulosa),</li> <li>saldatura MAG (CO² o gas misti),</li> <li>saldatura MIG (ad alta corrente),</li> <li>saldatura con filo animato,</li> <li>taglio al plasma,</li> <li>sgorbatura,</li> <li>taglio all'ossigeno,</li> <li>verniciatura termica a spruzzo.</li></ul>	Funzionamento di macchine, per esempio: <ul style="list-style-type: none"><li>spazi ristretti,</li> <li>per saldatura / taglio sopraelevata, o in analoghe posizioni costrette.</li></ul>

Le capacità protettive risultano ridotte se gli indumenti vengono contaminati con materiali infiammabili e/o chimici, rovedere all'immediata pulizia del capo prima del riutilizzo. Il DPI di per sé non protegge contro il contatto con parti in tensione. Durante la saldatura ad arco, è essenziale ai fini della sicurezza che siano previsti opportuni strati isolanti per impedire che il saldatore tocchi parti elettricamente conduttive dell'apparecchiatura. L'effetto di isolamento elettrico risulta ridotto se gli indumenti sono bagnati, sporchi, o umidi di sudore. Un aumento della percentuale di ossigeno nell'aria diminuisce la protezione fornita dagli indumenti di protezione per saldatori contro le fiamme. Prestare attenzione quando si salda in spazi ristretti se vi è la possibilità che l'atmosfera si arricchisca di ossigeno. Il DPI non protegge l'utilizzatore dal rischio di impigliamento in parti in movimento, rischi di natura meccanica (tagli, perforazioni...) o chimica (solventi, acidi,...), rischi connessi alle operazioni di spegnimento o attraversamento fiamme e per tutti gli impieghi non menzionati nella presente nota informativa. Per la protezione completa dell'operatore, il DPI deve essere indossato insieme a un completo di protezione per saldatura e, a seconda delle necessità indossare altri DPI di protezione analoga per assicurare la completa copertura del corpo. L'indumento protegge anche contro la radiazione UV., che viene prodotta dalla saldatura ad arco. Tuttavia, questa protezione tende a diminuire con il tempo, soprattutto con le saldature di tipo MIG/MAG\*.

\* Si raccomanda di applicare regolarmente almeno queste due verifiche:
1 - Se l'utente accusa sintomi simili alla scottatura sotto il sole, la protezione contro i raggi UV. non è più efficace.
2 - Tenere l'indumento col braccio esteso contro una lampadina al Tungsteno (tungsten bulb) di 100W a circa un metro di distanza. Nel caso si vedesse la penetrazione di luce, la protezione contro i raggi UV. non è più efficace.

#### PULIZIA

Il lavaggio non è ammesso (né ad acqua né a secco). È consigliabile che la pulizia avvenga attraverso l'uso di mezzi meccanici non aggressivi, come spazzole a setole morbide in materia vegetale o sintetica, escludendo tutto quanto a natura metallica poiché danneggerebbe il DPI.

#### CONSERVAZIONE

Conservare il DPI nell'imballo originale in luogo fresco ed asciutto, non polveroso, lontano da fonti di calore ed al riparo dalla luce. Il DPI deve essere mantenuto in osservanza delle locali normative vigenti in materia (discarica, inceneritore).

#### AVVERTENZE

Le caratteristiche di sicurezza indicate vengono rispettate solo se il DPI è regolarmente indossato e allacciato ed in perfetto stato di conservazione. Prima dell'impiego verificare che il DPI sia pulito e non presenti rotture, scuciture, scoloramenti o altre alterazioni che ne possano compromettere le caratteristiche.

Le caratteristiche protettive vengono alterate qualora il DPI abbia subito modifiche non autorizzate.

#### NOTE

Il presente DPI, in presenza di difetti di fabbricazione, verrà sostituito.

**\* In caso di divergenze tra le distinte traduzioni solo la versione in italiano si potrà ritenere l'unica valida e vincolante.**

Per ulteriori informazioni, rivolgersi a:

	<b>Marchio Comunitario Depositato n. 016928426 presso EUIPO - Alicante - Spagna</b>
	La dichiarazione di conformità UE è disponibile al seguente indirizzo: <b>www.nerispa.com</b>



## INFORMATIVE NOTE cod. 140010 - mod. Ghette crosta 30 cm

Read this briefing note through carefully prior to use and prior to any maintenance work. The purpose of the information contained herein is to assist and direct the user in choosing and using the PPE. Neither the manufacturer nor the distributor can be held liable for an incorrect use of the PPE. This briefing note must be kept for the duration of the PPE.

### MANUFACTURER’S IDENTIFICATION MARK

1) Manufacturer’s trade mark:

**NERI**     Neri S.p.A. a Socio Unico - Via 8 Marzo, 6 42025 Corte Tegge di Cavriago (RE) - Italia

2) PPE model: cod. **140010 - art. Ghette crosta 30 cm**

3) The CE mark means that this PPE is a personal protective equipment conforming to the essential health and safety requirements set

#### EN ISO 11611: 2015



**Classe 2 A1+A2**

The pictograms on the labels point out that the PPE has been produced in compliance with the general requirements of standard EN ISO 13688:2013 and it’s intended to use during welding jobs and allied processes that involve comparable risks (EN ISO 11611: 2015).

### LEVELS OF PERFORMANCE

	CLASSE 2
Tensile strenght	> 80 N
Resistance to tearing	> 20 N
Seam resistance	≥ 225 N
Fat content	≤15%
Flame propagation ISO 15025: 2016, Procedure A (code AI) Ignition of surface ISO 15025: 2016, Procedure B (code A2) Ignition of edges	No ignition at top or edges <p>No formation of holes*</p> <p>No incandescent or melted item</p> <p>Average residual flame ≤2 s</p> <p>Average residual combustion ≤2 s</p>
Splash impact	>25 drops
Heat transfer (radiation)	RHTI 24 ≥ 16 s
Electrical resistance	> 10 <sup>5</sup> Ω
Harmlessness	No harmful components known <p>3,5 ≤ pH ≤ 9,5</p> <p>Cr(VI) content &lt; 3 measurement limit with test subject to ISO 17075</p>

\* This requirement does not apply to ISO 15025: 2016, Procedure B.

#### FIELD OF USE

The PPE is designed to protect operators during welding jobs and allied procedures that involve comparable risks.

Selection criteria related to the procedure used	Selection criteria related to the conditions of the workplace
Manual welding techniques with major formation of splashes and drops, for example: <ul style="list-style-type: none"><li>MMA welding (with standard electrode or lined with cellulose)</li> <li>MAG welding (with CO² or mixed gas)</li> <li>MIG welding (high current)</li> <li>Cored wire welding</li> <li>Plasma cutting</li> <li>Gouging</li> <li>Oxygen cutting</li> <li>Thermal spray painting.</li></ul>	Operation of machines such as the following: <ul style="list-style-type: none"><li>Machines in restricted spaces</li> <li>Welding/cutting overhead or in similar awkward positions.</li></ul>

The protective performance is reduced if the clothing is contaminated with flammable and/or chemical material. Clean the clothing immediately before reusing it. By itself, the PPE does not protect against electric shock. During arc welding, suitable layers of insulation must be included to enhance safety by preventing the welder from coming into contact with electrically live components on the equipment. The electrical insulation effect is reduced if the PPE is wet, dirty or damp through perspiration. An increase in the percentage of oxygen in the air decreases the flame protection provided to the welder by protective garments. Be careful when welding in tight spaces if the ambient oxygen level may tend to increase. The PPE does not protect the user against the risk of becoming caught in moving parts, mechanical risks (cuts, punctures, etc.), chemical risks (solvents, acids, etc.), or risks associated with extinguishing or moving through flames. The PPE also does not protect the user if it is employed in uses not mentioned on this information sheet. To provide complete protection, the PPE must be worn together with a welder’s protective suit, and other similar PPE may be worn to provide complete body coverage, if needed. The garment also offers protection against UV. radiation produced by arc welding. However, such protection tends to deteriorate over time, especially when "MIG/MAG" welding is involved. You are recommended to carry out at least the following two inspections:
1 - If the user senses symptoms of sunburn, it means that the protection against UV. rays is no longer effective.
2 - Hold your arm out whilst wearing the garment at roughly one meter from a Tungsten lamp (tungsten bulb) of 100W. If you notice that the light penetrates the garment, it means that the protection against UV. rays is no longer effective.

#### CLEANING

Do not wash or dry clean. Cleaning should be done using non aggressive mechanical means such as brushes with soft bristles made of a vegetable or synthetic material, never using anything metallic as it would damage the gloves.

#### STORAGE

Keep the PPE in their original packaging in a clean, dry place, away from sources of heat and direct sunlight. The PPE must be disposed of in compliance with the local regulations in force on this subject (dump, incinerator).

#### IMPORTANT

The specified safety performance indicated is only respected if the PPE is worn regularly and fastened and kept in a perfect state of preservation. Before using the PPE, make sure it is clean and that there are no broken parts, unstitched seams, discolouring or other alterations that could compromise its performance. The specified protective performance is altered if the PPE is modified without authorisation.

#### NOTES

\* In the case of manufacturing defects this PPE will be replaced.

**\* In the event of discrepancies between the different translations, the Italian version will exclusively apply.**

For further information, contact:

	<b>Registered Community Trade Mark, no 016928426 c/o EUIPO - Alicante - Spain</b>
	The EU conformity declaration is available at following address: <b>www.nerispa.com</b>



## NOTE D’INFORMATION cod. 140010 - mod. Ghette crosta 30 cm

Lire attentivement cette note d’information avant utilisation et avant chaque maintenance. Les informations contenues ici servent à assister et à conseiller l'utilisateur dans le choix et l'utilisation de l'EPI. Aucune responsabilité ne pourra être attribuée au constructeur, ni au distributeur en cas d'utilisation incorrecte de l'EPI. Cette note d'information doit être conservée pour toute la durée de vie de l'EPI.

#### IDENTIFICATION DE LA MARQUE

1) Logo d'identification du fabricant :

**NERI**     Neri S.p.A. a Socio Unico - Via 8 Marzo, 6 42025 Corte Tegge di Cavriago (RE) - Italia

2) Modèle d'EPI: cod. **140010 - art. Ghette crosta 30 cm**

3) Le marquage CE indique que ce EPI est un équipement de protection individuelle conforme aux spécifications essentielles de santé et

#### EN ISO 11611: 2015



**Classe 2 A1+A2**

Les pictogrammes présents sur l'étiquette indiquent que ce EPI a été produit en conformité aux spécifications générales de la norme EN ISO 13688:2013 et qu'il est destiné à protéger son utilisateur lors des opérations de soudure et travaux complémentaires (EN ISO 11611: 2015).

#### NIVEAUX DE PERFORMANCE

	CLASSE 2
Résistance à la traction	> 80 N
Résistance à la laceration	> 20 N
Résistance de la couture	≥ 225 N
Contenu en graisses	≤15%
Propagation de la flamme ISO 15025: 2016, Procédé A (code AI) Allumage de la surface ISO 15025: 2016, Procédé B (code A2) Allumage des bords	Aucune propagation de la flamme au sommet ou sur les bords. <p>Aucune formation de trous*</p> <p>Aucun corps incandescent ou en fusion.</p> <p>Fiamme résiduelle moyenne ≤2 s</p> <p>Combustion résiduelle moyenne ≤2 s</p>
Impact d'éclaboussures	> 25 gouttes
Transfert de la chaleur (radiation)	RHTI 24 ≥ 16 s
Résistance électrique	> 10 <sup>5</sup> Ω
Innocuité	Absence de composants nocifs connus <p>3,5 ≤ pH ≤ 9,5</p> <p>Contenu Cr(VI) &lt; 3 limite de détection avec test ISO 17075</p>

\* Pour la norme ISO 15025: 2016, Procédure B, ce standard n'est pas applicable.

#### CHAMP D'APPLICATION

L'EPI en objet est conçu pour protéger celui qui le porte lors des opérations de soudure et des différents procédés érents présentant des risques comparables.

Critères de sélection relatifs au procédé utilisé	Critères de sélection relatifs aux conditions ambiantes
Téchniques de soudure manuelle provoquant une forte formation d'éclaboussures et de gouttes, par exemple <span> </span> : <ul style="list-style-type: none"><li>soudure MMA (avec électrode base ou enrobage cellulosique<span> </span>;</li> <li>soudure MAG (à CO² ou gaz mixtes)<span> </span>;</li> <li>soudure MIG (avec courant élevé)<span> </span>;</li> <li>soudure avec fil à âme<span> </span>;</li> <li>découpe au plasma<span> </span>;</li> <li>gougeage<span> </span>;</li> <li>oxycoupage<span> </span>;</li> <li>peinture thermique au pistolet.</li></ul>	Fonctionnement de machines, par exemple <span> </span> : <ul style="list-style-type: none"><li> dans des espaces réduits<span> </span>;</li> <li> pour la soudure/la découpe au-dessus de la tête</li> <li> ou dans d'autres positions similaires difficiles.</li></ul>

Les capacités de protection diminuent fortement lorsque les vêtements résultent souillés de matériaux inflammables et/ou chimiques. Procéder immédiatement au nettoyage du vêtement avant toute réutilisation. L'EPI en objet n'offre pas de protection contre le contact avec des éléments sous tension. Pendant la soudure à l'arc, il est essentiel, pour la sécurité, de prévoir des couches isolantes adaptées et opportunément disposées pour empêcher que le soudleur puisse entrer en contact avec un des éléments conducteurs électriques de l'appareil. Toute augmentation du pourcentage d'oxygène dans l'air diminue d'autant la protection fournie par les vêtements de protection pour soudeurs contre les flammes. Il est donc recommandé de faire très attention quand on doit souder dans un espace réduit en particulier lorsqu'il y a une possibilité que l'atmosphère soit riche en oxygène. Et EPI ne protège pas l'utilisateur contre le risque de se coincer et/ou d'être happé par des éléments en mouvement, ni contre les risques de nature mécanique (coupures, perforations, etc.) ou chimique (solvants, acides, etc.), ni contre les risques liés aux opérations d'extinction de feux ou de passage à travers les flammes; enfin, il ne convient pas et ne doit être utilisé pour aucune des utilisations non autorisées de manière spécifique dans ce document d'information. Pour une protection complète, l'opérateur doit porter les EPI en association avec un équipement de protection complet adapté aux travaux de soudure et, selon les exigences, utiliser d'autres EPI analogues pour offrir une couverture complète du corps. Ce vêtement protège également contre la radiation UV., produite par la soudure à l'arc. Cependant, cette protection a tendance à diminuer avec le temps, surtout en présence de soudages de type "MIG/MAG". Il est recommandé de vérifier régulièrement au minimum les deux points suivants:
1 - Si l'utilisateur ressent des symptômes semblables à ceux d'une brûlure due à une exposition au soleil, la protection contre les rayons UV. n'est plus efficace.
2 - Tendre le bras portant le vêtement contre une lampe au tungstène (tungsten bulb) de 100W en respectant une distance minimale d'un mètre. Si l'on constate une pénétration de la lumière, la protection contre les rayons UV. n'est plus efficace.

#### NETTOYAGE

Le lavage n'est pas admis (ni à l'eau, ni à sec). Il est conseillé de nettoyer à l'aide de moyens mécaniques non agressifs comme des brosses à soies souples végétales ou synthétiques, et bannir tout objet métallique qui pourrait endommager l'EPI.

#### CONSERVATION

Conserver l'habit dans l'emballage original dans un lieu frais et sec, non poussiéreux, à l'écart des sources de chaleur et à l'abri de la lumière. Au terme de son utilisation cet EPI devra être éliminé conformément aux réglementations locales en vigueur en la matière (décharge autorisée, incinérateur).

#### AVERTISSEMENT

Les caractéristiques de sécurité indiquées sont respectées uniquement si l'EPI est correctement porté et lacé et si l'est en parfait état de conservation. Avant toute utilisation, vérifier que l'EPI est propre, qu'il n'y présente pas de cassures, qu'il n'est pas decousu ou décoloré et ne présente pas d'autres altérations qui pourraient en compromettre les caractéristiques. Toute modification non autorisée de l'EPI altère et compromet ses caractéristiques de protection.

#### REMARQUES

Le présent EPI sera remplacé pour tout défaut de fabrication.

**\* En cas de divergenze entre les différentes traductions seule la version italienne sera considérée valable et réglementaire.**

Pour toute autre information, s'adresser à :

	<b>Marque Communautaire Déposée n. 016928426 chez EUIPO - Alicante - Espagne</b>
	La déclaration de conformité UE est disponible à l'adresse suivant: <b>www.nerispa.com</b>



## NOTA INFORMATIVA cod. 140010 - mod. Ghette crosta 30 cm

Lea detenidamente la presente nota informativa antes de proceder al uso y al mantenimiento. Las informaciones contenidas en la presente nota tienen la finalidad de asesorar y guiar al usuario en la elección y el uso del EPI. El fabricante y el distribuidor no asumen responsabilidad alguna en caso de un uso incorrecto del EPI. La presente nota informativa debe conservarse durante toda la vida del EPI.

#### IDENTIFICACIÓN DE LA MARCA

1) Marca de identificación del fabricante:

**NERI**     Neri S.p.a. a Socio Unico - Via 8 Marzo, 6 42025 Corte Tegge di Cavriago (RE) - Italia

2) Modelø de EPI: cod. 140010 - art. Ghette crosta 30 cm

3) El marcado CE indica que el EPI es un equipo de protección individual conforme con los requisitos esenciales de salud y seguridad presentes en el Reglamento (UE) 2016/425 y que ha sido certificado por el organismo notificado:

#### EN ISO 11611: 2015



**Classe 2 A1+A2**

Los pictogramas presentes en la etiqueta indican que el EPI ha sido fabricado conforme a los requisitos generales de la norma EN ISO 13688:2013 y que está destinado a proteger al usuario expuesto en las operaciones de soldadura y procedimientos relacionados (EN ISO 11611: 2015).

### Niveles de rendimiento

	CLASE 2
Resistencia a la tracción	> 80 N
Resistencia a la laceración	> 20 N
Resistencia del cosido	≥ 225 N
Contenido de grasas	≤15%
Propagación de la llama ISO 15025: 2016, Procedimiento A (cod. AI) Ignición superficial ISO 15025: 2016, Procedimiento B (cod. A2) Arden los bordes	No arde en superficie o en los bordes <p>Ninguna formación de agujeros*</p> <p>Ningun cuerpo incandescente o en fusión</p> <p>Llama residual media ≤2 s</p> <p>Combustión residual media ≤2 s</p>
Impacto de salpicaduras	>25 gotas
Transferencia del calor (radiación)	RHTI 24 ≥ 16 s
Resistencia eléctrica	> 10 <sup>5</sup> Ω
Inocuidad	Ausencia de componentes nocivos conocidos <p>3,5 ≤ pH ≤ 9,5</p> <p>Contenido de Cr(VI) &lt; 3 límite de detección con test ISO 17075</p>

\* Este requisito no es aplicable conforme a la ISO 15025: 2016, Procedimiento B.

#### CAMPO DE EMPLEO

El EPI está diseñado para proteger a quien lo utiliza durante las operaciones de soldadura y procesos relacionados que presentan riesgos comparables.

Criterios de selección relativos al procedimiento utilizado	Criterios de selección relativos a las condiciones ambientales
Técnicas de soldadura manual con mucha formación de salpicaduras y gotas, por ejemplo: <ul style="list-style-type: none"><li>Soldadura MMA (con electrodo base o revestido de celulosa,</li> <li>Soldadura MAG (con CO² o gases mixtos),</li> <li>Soldadura MIG (con alta corriente),</li> <li>Soldadura con alambre con núcleo,</li> <li>Corte con plasma,</li> <li>Escopladura,</li> <li>Corte con oxígeno,</li> <li>Pintado térmico por rociado.</li></ul>	Funcionamiento de máquinas, por ejemplo: <ul style="list-style-type: none"><li>En espacios estrechos,</li> <li>Para soldadura/corte por encima de la cabeza o en posiciones similares desfavorables</li></ul>

Las cualidades de protección resultan menguadas si las prendas se contaminan con materiales inflamables y/o químicos. Antes de volver a utilizar la prenda proceda a limpiarla inmediatamente. El EPI de por sí no protege del contacto con partes bajo tensión eléctrica. Durante la soldadura de arco, es esencial para la seguridad, que se prevean superficies aislantes correspondientes para impedir que el soldador toque partes del aparato que conduzcan electricidad. Un aumento del porcentaje de oxígeno en el aire disminuye la protección contra las llamas suministrada por la indumentaria de protección para soldadores. Si existe la posibilidad de que la atmósfera se Enriquezca de oxígeno, prestar atención cuando se suaga en espacios reducidos. El mono no protege al usuario del riesgo de atascamiento con piezas en movimiento, riesgos de naturaleza mecánica (cortes, perforaciones...) o química (solventes, ácidos...), riesgos relacionados a las operaciones de extinción o cruce de llamas y para todos los empleos no mencionados en la presente nota informativa. Para la protección completa del operador, es necesario llevar el EPI junto con un traje de protección para soldadura y, en función de las necesidades, llevar otros EPI de protección similar para garantizar la completa cobertura del cuerpo. La prenda también protege contra la radiación UV, producida por la soldadura por arco. No obstante, esta protección tiende a disminuir con el tiempo, especialmente con las soldaduras de tipo "MIG/MAG". Se aconseja realizar frecuentemente las siguientes comprobaciones:
1 - Si el usuario acusa síntomas similares a los producidos por las quemaduras por el sol, la protección contra los rayos UV. ya no es eficaz.
2 - Manteniendo el brazo extendido, colocar la prenda contra una bombilla de Tungsteno (tungsten bulb) de 100W, a un metro de distancia aproximadamente. Si se observa la penetración de la luz a través de la prenda, significa que la protección contra los rayos UV. ya no es eficaz.

#### LIMPIEZA

No se admite el lavado (ni con agua ni en seco). Es aconsejable que la limpieza se realice con medios mecánicos no agresivos, como cepillos de cerdas suaves de materia vegetal o sintética, excluyendo todo material de tipo metálico, ya que dañaría el EPI.

#### CONSERVACIÓN

Conserve el EPI en el embalaje original en un lugar fresco, seco y sin polvo, lejos de fuentes de calor y al reparo de la luz El EPI debe eliminarse respetando las correspondientes normativas locales vigentes (vertedero, incinerador).

#### ADVERTENCIAS

Se respetan las características de seguridad indicadas solamente si el EPI se lleva y se abrocha correctamente y si está en perfectas condiciones. Antes de utilizar el EPI cabe comprobar que esté limpio y no presente roturas, descosidos, descoloridos u otras alteraciones que puedan menguar su características. Las características protectivas quedan alteradas si se ha modificado el EPI sin autorización.

#### NOTAS

El presente EPI se sustituirá en caso de que presente defectos de fabricación.

**\* En caso de divergencias entre las diferentes traducciones, se considerará únicamente válida y vinculante sólo la versión en italiano.**

Para más informaciones póngase en contacto con:

	<b>Marca Comunitaria Depositada n. 016928426 en EUIPO - Alicante - España</b>
	La declaración de conformidad UE está disponible en el siguiente sitio web: <b>www.nerispa.com</b>



## INFORMATIONSBLETT cod. 140010 - mod. Ghette crosta 30 cm

Dieses Informationsblatt vor dem Gebrauch und vor jeder Wartung aufmerksam lesen. Die in diesem Informationsblatt enthaltenen Informationen sollen dem Anwender bei der Wahl und dem Gebrauch der persönlichen Schutzausrüstungen helfen. Der Hersteller und der Vertragshändler haften nicht bei einem falschen Gebrauch der persönlichen Schutzausrüstungen. Dieses Informationsblatt muss über die gesamte Lebensdauer der persönlichen Schutzausrüstung aufbewahrt werden.

#### NÄHERE ANGABEN ZUR KENNZEICHNUNG

1) Identifizierungszeichen des Herstellers:



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' UE - cod. 140010 - mod. Ghetta Crosta cm 30

**NERI®** 

Marchio Comunitario Depositato n° 016928426  
presso EUIPO - Alicante - Spagna

Il fabbricante

**NERI S.P.A. a Socio Unico**

Via 8 Marzo, 6 - 42025 Corte Tegge di Cavriago (RE) - Italia  
dichiara sotto la propria ed esclusiva responsabilità  
che il DPI di seguito descritto:

GHETTE MOD. "GHETTE CROSTA cm 30"

CODICE **140010**

**(CAT. 2)**

è conforme alle disposizioni del Regolamento (UE) 2016/425  
ed alle norme armonizzate  
n° **EN ISO 13688: 2013 - EN ISO 11611: 2015.**

È stato sottoposto a procedura di esame UE del tipo (Modulo B) dall'Organismo Notificato  
**RICOTEST - Via Tione, 9 - 37010 Pastrengo (VR) - Italia, n° 0498,**  
che ha rilasciato il certificato di esame UE del tipo n° 008184001/OI.

Firmato a nome e per conto di NERI S.P.A a Socio Unico:

Reggio Emilia, 01/02/2022

  
Direttore Generale  
Giuliano Reas



EU DECLARATION OF CONFORMITY - code 140010 - art. Ghetta Crosta cm 30

**NERI®** 

Registered Community Trademark no. 016928426  
at EUIPO - Alicante - Spain

The manufacturer

**NERI S.P.A. a Socio Unico**

Via 8 Marzo, 6 - 42025 Corte Tegge di Cavriago (RE) - Italia  
declares under his sole and exclusive responsibility  
that the PPE described below:

GAITERS ART. "GHETTE CROSTA cm 30"

CODE **140010**

**(CAT. 2)**

complies with the requirements of (EU) Regulation 2016/425  
and the harmonised standards  
no. **EN ISO 13688: 2013 - EN ISO 11611: 2015.**

It has been submitted to the EU type-examination (Module B) by the Notified Body  
**RICOTEST - Via Tione, 9 - 37010 Pastrengo (VR) - Italia, n° 0498,**  
which issued the EU type-examination certificate no. 008184001/OI.

Signed on and behalf of NERI S.P.A a Socio Unico:

Reggio Emilia, 01/02/2022

  
General Manager  
Giuliano Reas