

## BORN TO WORK

Tutti i guanti COFRA sono progettati in modo che, nelle condizioni di utilizzo prevedibili, possano offrire la protezione adeguata per l'utilizzatore. Le prestazioni dei DPI sono indicate attraverso il pittogramma e i relativi indici ad esso affiancati e sono state certificate basandosi su test di laboratorio.

### EN 420:2003+A1:2009 - Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova

Definisce i requisiti legati a progettazione e fabbricazione, innocuità dei guanti, taglie, destrezza, marcature. La conformità alla EN 420:2003+A1:2009 è obbligatoria per ogni tipologia di guanto ma non ne è necessaria la marcatura. Ogni ulteriore informazione tecnica è riportata sulla nota informativa presente nell'imballaggio di ogni prodotto.

## DESTREZZA

La destrezza è la capacità di manipolazione nell'eseguire movimenti con l'uso del guanto. A seconda dell'uso a cui è destinato, un guanto dovrebbe offrire il massimo di destrezza possibile. Questa dipende da numerosi fattori, per esempio lo spessore del materiale del guanto, la sua elasticità e la sua deformabilità. COFRA effettua il test della destrezza su ogni singolo guanto, in modo da poter selezionare il miglior campo d'applicazione. La normativa EN 420:2003+A1:2009 prevede diversi livelli prestazionali per un range che va da 1 (bassa destrezza) ad un massimo di 5 (massima destrezza).



EN 420

Art. LIMBER (destrezza 5), consente di maneggiare con la massima precisione anche gli oggetti più piccoli



EN 420

Art. INOX (destrezza 3), garantisce un livello elevato di protezione e resistenza del guanto, mantenendo un livello di destrezza adeguato al campo di applicazione

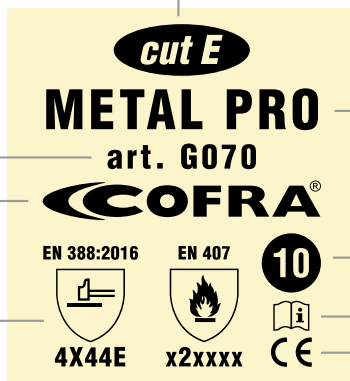
## MARCATURA

Livello TDM/ISO 13997

Codice prodotto

Logo fabbricante

Pittogrammi livelli di protezione



Codice commerciale

Taglia

Consultare le informazioni per l'uso

Marcatura Comunità Europea



## TAGLIE

Per ottenere il massimo comfort del guanto è opportuno scegliere la giusta taglia. Il metodo di misurazione è semplice e indicato dalla normativa generale EN 420:2003+A1:2009: basta misurare la circonferenza della mano come mostrato in figura.

Ad ogni misura della mano corrisponde una taglia del guanto; tutti i guanti della collezione COFRA hanno il bordino colorato che ne indica l'esatta taglia, come riportato in tabella:



TAGLIA	6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Circonferenza della mano (mm)	152	178	203	229	254	279
Lunghezza della mano (mm)	160	171	182	192	204	215
Lunghezza minima del guanto (mm)*	220	230	240	250	260	270

\*Per i guanti di protezione per saldatori la lunghezza minima del guanto deve essere conforme al prospetto riportato nella normativa EN 12477:2001+A1:2005 - PROTEZIONE PER SALDATORI

Alcuni guanti sono stati realizzati con una lunghezza inferiore rispetto a quella indicata dalla tabella per agevolare l'utilizzatore in particolari attività, come consentito dalla normativa. È possibile che la misura del guanto non si adatti perfettamente poiché la forma della mano cambia da persona a persona (mano larga e dita corte può esserne un esempio).