

NORMATIVE

Tutti i guanti COFRA sono progettati in modo che, nelle condizioni di utilizzo prevedibili, possano offrire la protezione adeguata per l'utilizzatore. Le prestazioni dei DPI sono indicate attraverso il pittogramma e i relativi indici ad esso affiancati e sono state certificate basandosi su test di laboratorio.

EN 420:2003+A1:2009 - Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova

Definisce i requisiti legati a progettazione e fabbricazione, innocuità dei guanti, taglie, destrezza, marcature. La conformità alla EN 420:2003+A1:2009 è obbligatoria per ogni tipologia di guanto ma non ne è necessaria la marcatura. Ogni ulteriore informazione tecnica è riportata sulla nota informativa presente nell'imballaggio di ogni prodotto.

DESTREZZA

La destrezza è la capacità di manipolazione nell'eseguire movimenti con l'uso del guanto. A seconda dell'uso a cui è destinato, un guanto dovrebbe offrire il massimo di destrezza possibile. Questa dipende da numerosi fattori, per esempio lo spessore del materiale del guanto, la sua elasticità e la sua deformabilità. COFRA effettua il test della destrezza su ogni singolo guanto, in modo da poter selezionare il miglior campo d'applicazione. La normativa EN 420:2003+A1:2009 prevede diversi livelli prestazionali per un range che va da 1 (bassa destrezza) ad un massimo di 5 (massima destrezza).



Art. LIMBER (destrezza 5), consente di maneggiare con la massima precisione anche gli oggetti più piccoli



Art. INOX (destrezza 3), garantisce un livello elevato di protezione e resistenza del guanto, mantenendo un livello di destrezza adeguato al campo di applicazione

MARCATURA

Livello TDM/ISO 13997

Codice prodotto

CUT F

ISOCUT

art. G093

COFRA®
EN 388:2016
+A1:2018
4X42F

Codice commerciale

Logo fabbricante

Marcatura Comunità Europea

Pittogrammi livelli di protezione

CE

Taglia

Consultare le informazioni per l'uso



TAGLIE

Per ottenere il massimo comfort del guanto è opportuno scegliere la giusta taglia. Il metodo di misurazione è semplice e indicato dalla normativa generale EN 420:2003+A1:2009: basta misurare la circonferenza della mano come mostrato in figura.

Ad ogni misura della mano corrisponde una taglia del guanto; tutti i guanti della collezione COFRA hanno il bordino colorato che ne indica l'esatta taglia, come riportato in tabella:



TAGLIA	6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Circonferenza della mano (mm)	152	178	203	229	254	279
Lunghezza della mano (mm)	160	171	182	192	204	215
Lunghezza minima del guanto (mm)*	220	230	240	250	260	270

*Per i guanti di protezione per saldatori la lunghezza minima del guanto deve essere conforme al prospetto riportato nella normativa EN 12477:2001+A1:2005 - PROTEZIONE PER SALDATORI

È possibile che la lunghezza dei guanti progettati per applicazioni speciali possa non essere in conformità ai valori della tabella taglie sopra indicata. Per una migliore e precisa indicazione fare riferimento alla tabella riportata per ogni prodotto. È inoltre probabile che la misura del guanto non si adatti perfettamente poiché la forma della mano è differente da persona a persona (una mano larga con dita corte può esserne un esempio).